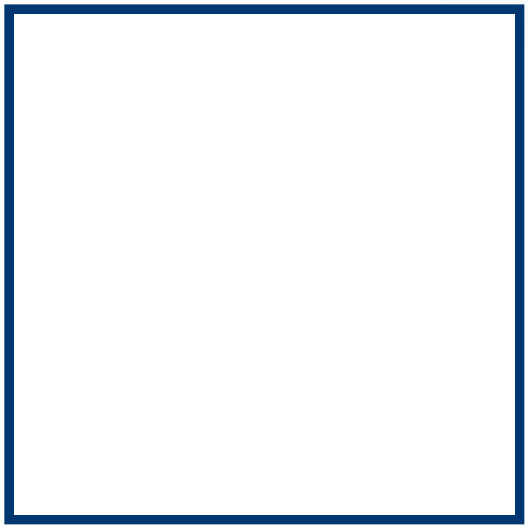
Ficha Técnica

WQ7-15-1,1 1.5HP TRIF

Referencia: 65128000B3

Información Técnica

Conexión Succión	
Conexión Descarga	ACOP. MANGUERA
Altura (ADT) Max	20 m
Caudal Max	97 Gpm
Caudal Medio	48.5 Gpm
Altura Media	11 m
Motor	Trifásico
Potencia	1.1/2 Hp
Voltaje	220 V
Velocidad	3450 Rpm
Peso	33 Kg
Dimensiones	0.47/0.25/0.235 Mts



Características

- Propulsor de doble canal
- Gran capacidad de fluido
- Excelente desempeño hidráulico

Especificaciones

- Temperatura máxima del líquido: +40°C
- Nivel de pH desde 4 - 10
- Densidad máxima del líquido 1.2 x 10^3 kg/m^3
- Fluctuación del rango de voltaje ± 0.5m - 5m
- Eje en acero inoxidable
- Sello mecánico de caras de dobles de carburo

Aplicaciones

- Industria
- Agricultura
- Mineria
- Construcción
- Municipal
- Protección del medio ambiente
- Succión de agua con partículas como fibras cortas, papel, sólidos suaves, agua lodosa.

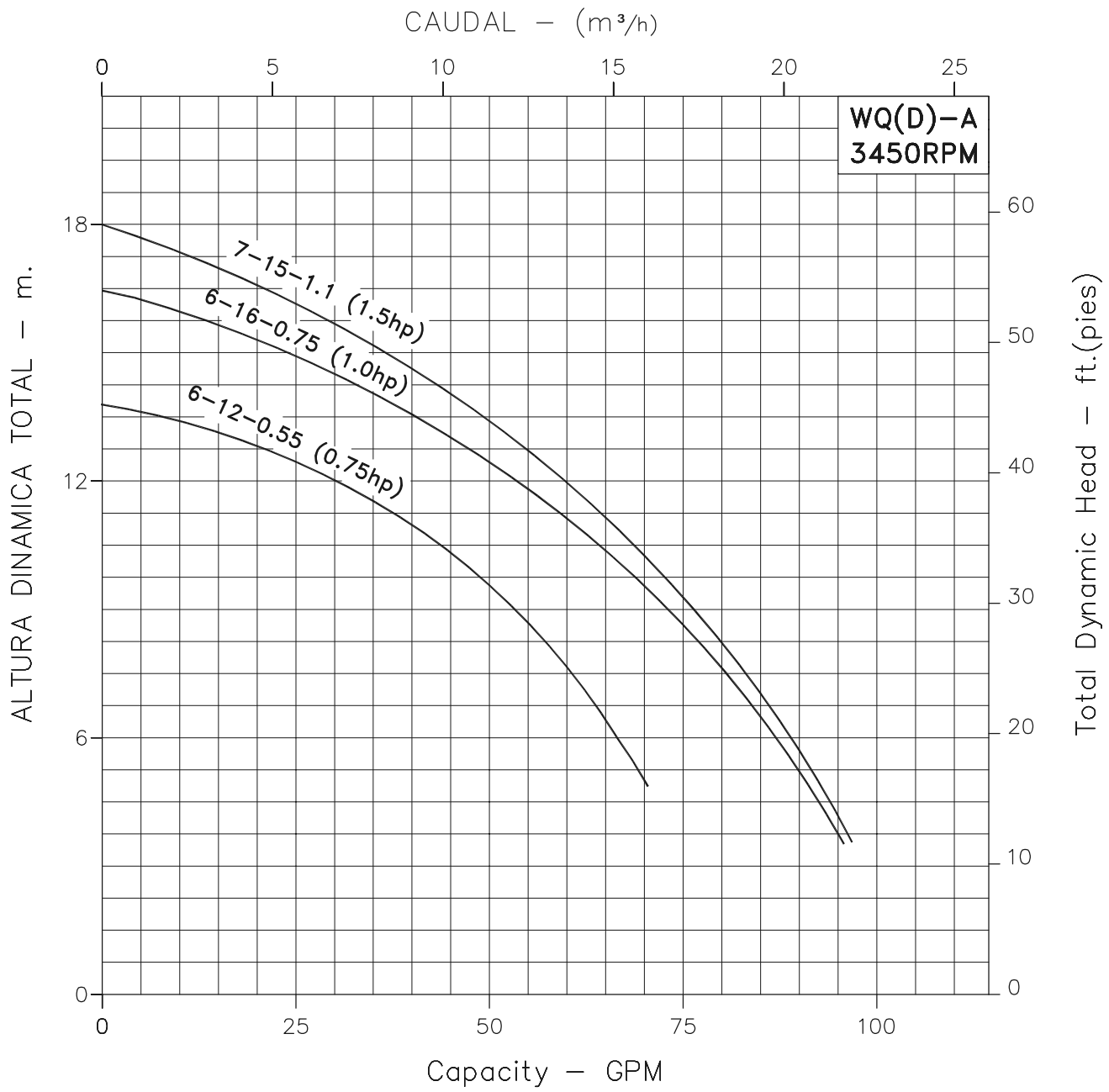
MOTOBOMBAS SUMERGIBLES EN HIERRO-AGUAS NEGRAS
"LINEA WQ(D)"
MONOBLOCK ELECTRICAS

Version: S.M.
ø Rotor: Variable
ø Max. Particulas: 20mm
Motor: Trifásico : 0.75hp /1hp /1.5hp
Monofásico: 0.75 hp/ 1hp/ 1.5hp

MODELO:
WQ7-15-1.1 WQD7-15-1.1A
WQD6-16-0.75
WQD6-12-0.55A WQD6-12-0.55F

CONEXION:
Descarga: Rosca G1.5"

Ignacio Gómez IHM® SAS



Codigo: 185460CU
Revision: R0
Fecha : OCT–22–18
Reemp :

NOTAS: 1. Densidad del agua a 4 °C : 1 gr/cm³
2. Curvas desarrolladas a Nivel del Mar

Caudal Max.	gpm
Altura Max.	ft
Eficiencia Max.	%